

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PB ml**

3 WPS - Bezug 135|P|FW|FM1|PB|ML|G|09|0003 Prüfstelle: Trier  
 4 Name des Schweißers **Werner Schilz** Prüf.-Nr.: D-SK-54292-9606-1-180928-1800535.000001  
 5 Legitimation legitimiert  
 6 Art der Legitimation Personalausweis Foto  
 7 Geburtsdatum, -ort 29.01.1970, Bitburg (falls nötig)  
 8 Beschäftigt bei SE-Service GmbH, Bitburg  
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1:2017-12  
 10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-, 138- D, G, S, P
13 Stromart/Polung	DC (+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.2 / S355	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14341-A - G 4Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175-M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	12,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Stempel  
 Ort: Trier  
 Verlängerung nach: 9.3 a  
 Datum des Schweißens: 27.09.2018  
 Gültig bis: 26.09.2021

  
 Dipl.-Ing. Tielkes

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36  
 37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt  
 40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite

